



TIG[®] shopfloor consulting

工艺参数 | 模块B: 分析

如何在个性化的生产过程中分析注射成型参数?

注塑工艺参数会因不同的情况而有差异，例如：模具/工具、原材料、注塑机。一般来说，研讨会会考虑机器的基本设置和与质量可能相关的参数，以便为数据分析做好准备。

好处

- ✓ 学习如何利用 TIG authentig 的工艺参数
- ✓ 有效记录
 - TIG authentig 有哪些可能来进行工艺参数的记录、分析和评估?
 - 是否需要 DAIM 来满足您的需求?
- ✓ 了解参数和产品质量之间的相互作用和相关性
- ✓ 根据新获得的有关流程的知识推断出未来的行动，以逐步减少残次品

流程

- ✓ 通过在线会议、电话等方式进行准备和启动工作
- ✓ 现场分析现状
- ✓ 最终综合评估
- ✓ 进一步行动的个性化建议

客户的利益

我们得到的成果是，在“工艺数据分析”过程中，我们更加清晰和结构化的了解整个生产过程的注塑工艺数据。

您将获得各个工艺的适当参数以及参数与产品质量之间可能的相互作用和相关性的建议。因此，我们将采用统计过程控制，如平均值、中值、标准差、方差等，对异常值和漂移进行预测，并验证公差窗口。

您是否感兴趣?
请联系我们:
sales@tig.at