



TIG[®] shopfloor consulting

工艺参数 | A模块: 注塑成型

哪些参数比较重要，我们如何通过它们来优化注射成型工艺？

注塑成型工艺的基本面都被涵盖在这个模块中。除了关键性的工艺参数及其对产品质量的影响外，本节还将讨论缺陷模式和相应的扰动变量。我们将使用 TIG authentig 进行工艺参数的追踪。

好处

- ✓ 对于各个生产工艺来说，哪些工艺参数是比较重要的
- ✓ 应用 TIG authentig 记录相关工艺参数
- ✓ 并进行全面的工艺分析
- ✓ 了解工艺参数和产品质量之间的相互作用和相关性
- ✓ 根据新获得的知识来演绎出后面的工艺调整行为
- ✓ 以此来逐步减少残次品

流程

- ✓ 通过在线会议、电话等方式进行准备和启动
- ✓ 现场讨论会分析现状
- ✓ 最终综合评估
- ✓ 结合进一步行动的个性化建议
- ✓ 模块B的准备工作：分析

客户的利益

我们得到的成果是，我们更加清晰和结构化的了解各个注塑成型工艺的重要注塑成型参数、缺陷模式和变量 - 以及干扰变量。因此，我们就能掌握这些新的知识和产品质量之间的联系。

您将学习到，如何利用 TIG authentig 记录的注塑成型相关工艺参数，来实现智能生产。

您是否感兴趣？
请联系我们：
sales@tig.at